



## SKŁADANIE KARTONÓW FALIS- TYCH: 100% SATYSFAKCJI KLIENTA

*Dzięki PerfectFold czeski producent opakowań Solpap zredukował do zera reklamacje klientów dotyczące niedokładnego składania. Klienci doceniają stałą dokładność wymiarów kartonów oraz ich zwiększoną stabilność.*

Tektura falista jest lekka i stabilna. Dlatego jest to preferowany materiał kartonów wysyłkowych i transportowych. Precyzyjne składanie kartonów falistych jest jednak nie lada wyzwaniem. „Działają tu duże siły przywracania, które mogą prowadzić do złamań, niedokładnych linii składania i zużycia narzędzi” – wyjaśnia Milan Jiruška, kierownik ds. produkcji i technologii w Solpap. Czeski producent opakowań Solpap produkuje rocznie ponad 15 milionów opakowań. „Przy takiej wielkości produkcji bardzo ważne jest dla nas minimalizowanie towarów wybrakowanych i reklamacji klientów związanych z niedokładnym składaniem”, mówi Jiruška.

Precyzja składania ma kluczowe znaczenie dla prostych krawędzi zgięcia. Zapobiega to powstawaniu

szczelin i tzw. rybich ogonów. Dzięki temu złożone kartony mają dokładne wymiary wewnętrzne umożliwiające precyzyjnie umieszczenie w nich produktów. Ponadto takie kartony można lepiej układać w stosy, podawać do maszyn, składać, napełniać, sklejać i zamykać.

#### **Płynna bigówka PerfectFold**

Wiosną 2023 roku Solpap otrzymuje newsletter od firmy Kaletech, przedstawicielstwa Robatech w Republice Czeskiej. „Kiedy Kaletech przedstawił na rynku płynną bigówkę PerfectFold, od razu wiedziałem, że ten system może nam pasować” – mówi Jiří Horák, dyrektor ds. sprzedaży w Solpap. „Od wielu lat z powodzeniem współpracujemy z firmą Kaletech w zakresie systemów nakładania kleju Robatech i mamy dobre doświadczenia. Dlatego w maju



## **KLIENT**

Solpap jest wiodącym czeskim producentem opakowań transportowych i produkcyjnych z siedzibą w Třebechovicach pod Orebem. Ta rodzinna firma wysyła rocznie na cały świat ponad 15 milionów opakowań z tektury falistej i litej.



Kartony muszą mieć dokładne wymiary wewnętrzne, jeśli w środku bez problemu mają zmieścić się produkty.



Nakładanie płynu do bigowania SpeedUp u producenta opakowań Solpap.



*„Od kiedy stosujemy płynną bigówkę PerfectFold firmy Robatech, reklamacje naszych klientów związane z niedokładnym składaniem zmniejszyły się o 100%. PerfectFold całkowicie spełnia nasze oczekiwania.”*

**Jiří Horák**

dyrektor ds. sprzedaży, Solpap

2023 roku poprosiliśmy o ofertę.”

PerfectFold bezdotykowo nakłada płyn do bigowania „SpeedUp” za pomocą każdej głowicy nanoszącej na dwie linie gięcia kartonu. Płyn do bigowania zmniejsza sztywność tekstury falistej, dzięki czemu można ją precyzyjnie zginać wzdłuż linii gięcia przy użyciu niewielkiej siły. Umożliwia to szybszą produkcję za pomocą maszyny do składania pudełek. Zmniejsza

#### **Szybka instalacja**

W sierpniu 2023 r. system PerfectFold działa już u czeskiego producenta opakowań. Tomáš Langer, kierownik projektu Kaletech, wspomina: „Wykorzystaliśmy zaplanowany w Solpap dzień konserwacji na zains-

talowanie płynnej bigówki Robatech, a następnego dnia przeszkoliliśmy personel. System jest stosunkowo prosty.”

PerfectFold składa się z jednostki zasilającej, dwóch głowic natryskowych typu Sempre 30, układu sterowania nakładaniem kleju AS 50 oraz zewnętrznej jednostki sterującej z panelem dotykowym umieszczonej obok panelu sterowania linii produkcyjnej. Pompa i zbiornik buforowy w jednostce zasilającej umożliwiają nieprzerwaną pracę w trakcie wymiany zbiorników płynu. Przetwornik I/P gwarantuje, że pomimo zmiennej szybkości produkcji na linie gięcia zawsze nanoszona jest odpowiednia ilość płynu.

Milan Jiruška wspomina z zadowoleniem: „Byliśmy zaskoczeni, jak szybko i łatwo Kaletech zainstalował PerfectFold. Nie musieliśmy praktycznie nic zmieniać w zakładzie”.

### Siedem miesięcy później

Jakie są doświadczenia Solpap z PerfectFold? Dyrektor ds. sprzedaży Jiří Horák podsumowuje: „Od kiedy stosujemy płynną bigówkę, reklamacje naszych klientów związane z niedokładnym składaniem zmniejszyła się o 100%. Dawniej najczęściej reklamacji dotyczyło pudełek z kartonu falistego z powodu dużych sił przywracania i w przypadku dużych pudeł. Nieprecyzyjne linie gięcia są wtedy natychmiast zauważalne. Podczas zamykania części kartonów nakładają się na siebie lub powstają szczeliny. Teraz

wymiary są zawsze dokładne. Nie otrzymujemy już reklamacji z powodu krzywego sklejanie kartonów”.

Jiří Horák wymienia jeszcze jedną wartość dodaną: „Kartony faliste zyskały na stabilności i nasi klienci są bardziej zadowoleni. Naprawdę mogę powiedzieć, że system PerfectFold w pełni spełnił nasze oczekiwania.”



Siedziba firmy Solpap w Třebouchovach pod Orebem, Republika Czeska.



PerfectFold jest stosunkowo prostym systemem.

## ROBATECH

Firma Robatech optymalizuje przemysłowe nanoszenie kleju na gorąco oraz na zimno za pomocą zrównoważonych i innowacyjnych systemów nanoszenia kleju. Od 1975 roku firma Robatech rozwija i produkuje wysokiej jakości systemy sterowania, głowice nanoszące, urządzenia do topienia i dozowania klejów, które sprawiają, że procesy klejenia są bardziej przyjazne dla środowiska, bezpieczniejsze i łatwiejsze. Grupa Robatech, z główną siedzibą w Muri/AG, Szwajcaria, ma swoje przedstawicielstwa w ponad 80 krajach. Ponad 670 zaangażowanych pracowników na całym świecie zapewnia osobistą i szybką obsługę klienta w wielu branżach.

[www.robatech.com](http://www.robatech.com)

## DANE KONTAKTOWE DLA DZIENNIKARZY

Kevin Ahlers, kierownik działu marketingu  
[marketing-pl@robatech.ch](mailto:marketing-pl@robatech.ch)

Lub proszę skontaktować się z lokalnym przedstawicielem prasowym w firmie Robatech.