



green GLUING

ALPHA

Wszechstronne urządzenie o dużej mocy wśród urządzeń topiących

Niezawodny | Kompaktowy | Bezpieczny

ALPHA – WYSOKOWYDAJNE WSZECHSTRONNE URZĄDZENIE



Inteligentny terminal: Informacje o eksploatacji i statusie zawsze w zasięgu wzroku



Punkt dostępowy Wi-Fi do obsługi za pomocą urządzeń mobilnych

Automatyczne napełnianie (opcja) dla bezpieczeństwa operatora i procesu

Wydajność topienia: do 12,5 kg na niewielkiej przestrzeni

NIEZAWODNE

Dobry stosunek jakości do ceny

- > 99% dostępności systemu
- Wysoka wydajność topienia w stosunku do wielkości zbiornika
- Wytrzymałe komponenty, solidna i łatwa w utrzymaniu konstrukcja urządzenia

KOMPAKTE

Instalacja oszczędzająca miejsce

- Kompaktowy rozmiar urządzenia
- 45-stopniowa powierzchnia złącza FlexPort ułatwia podłączenie węża grzewczego

BEZPIECZNE

Sprawdzone bezpieczeństwo pracy

- Izolacja CoolTouch na złączu FlexPort
- Ochrona przed dotknięciem otworu zbiornika
- Opcjonalny automatyczny system napełniania
- Pilot: Instalacja w strefie bezpieczeństwa

Duży otwór zbiornika ułatwiający czyste napełnianie



Izolacja CoolTouch chroni personel obsługujący



Integracja systemu poprzez protokoły fieldbus; lub otwarte interfejsy



Złącze FlexPort do oszczędzającego miejsce podłączenia węża grzewczego

ZRÓWNOWAŻONE

Oszczędne gospodarowanie zasobami

- Wysoka wydajność energetyczna obniża koszty eksploatacji (46% oszczędności energii w porównaniu z urządzeniem topiącym Concept)
- Kompatybilność wsteczna z węzami grzewczymi na głowicach nanoszących do roku 2000

INTELIGENTNE

Łatwa obsługa i integracja

- Inteligentny terminal: wygodne ustawianie podstawowych funkcji
- Łatwa obsługa i diagnostyka za pomocą punktu dostępowego Wi-Fi lub sieci Ethernet
- System sterowania Robatech do łatwej integracji systemu, sterowania i monitorowania nanoszenia kleju
- Inteligentny czujnik poziomu do wskazywania poziomu na inteligentnym terminalu i ochrony przed bezczynnością
- Indywidualnie rozszerzany zakres funkcji w zależności od potrzeb i budżetu

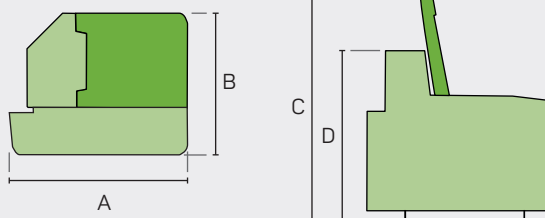
DANE TECHNICZNE

	Alfa S	Alpha S Pro	Alpha M Pro
Pojemność zbiornika	4,1 l	4,1 l	6,8 l
Wydajność topnienia ¹⁾	8 kg/h	8 kg/h	12,5 kg/h
Rodzaj kleju	granulat / bloki, kleje termoplastyczne (EVA, PO, Coolmelts, APAO, PSA)		
Temperatura pracy	od 20 do 200°C / od 68 do 392°F		
Czas nagrzewania (160°C) ¹⁾	30 minut		
Lepkość kleju	od 400 do 100 000 mPas		
Przyłącza węża grzewczego	od 1 do 3	od 1 do 6	od 1 do 6
Napełnianie	ręczne lub automatyczne (RobaFeed)		
Pompa tłokowa	KPA 12		
Napięcie zasilania (EU)	230 V, 1 LNPE (Alpha S), od 230 do 400 V, 3 LNPE (S, S Pro, M Pro)		
Napięcie zasilania (USA, JP)	od 200 do 240 V, 1 LNPE (Alpha S), od 200 do 240 V, 3 LNPE (S, S Pro, M Pro)		
Moc elektryczna	7,5 kW	na zapytanie ³⁾	na zapytanie ³⁾
Zasilanie sprężonym powietrzem	od 5 do 6 bar, nieolejone i oczyszczone, zgodnie z ISO 8573-1 klasa 4		
Elektronika	RCS – system sterowania Robatech		
Obsługa	inteligentny terminal, punkt dostępu do sieci bezprzewodowej, zewnętrzny wyświetlacz dotykowy		
Zintegrowana jednostka sterowania	AS 10	AS 10/ AS 40	AS 10/ AS 40
Masa ²⁾	26 kg	30 kg	34 kg
Norma bezpieczeństwa	CE, MET (wymagane)		

1) W zależności od pojemności zbiornika, kleju, lepkości i temperatury przy 230 V AC

2) W zależności od wersji urządzenia

3) W zależności od konfiguracji systemu



Wymiary (mm)

	A	B	C	D
Alpha S	446	355	577	434
Alpha S Pro	515	425	577	434
Alpha M Pro	515	515	577	434