



green
GLUING

ALPHA

Le fondeur multi-talent performant

Fiable | Compact | Sûr

ALPHA : LE FONDOIR MULTI-TALENT PERFORMANT



Remplissage automatique (en option)
pour la sécurité de
l'opérateur et du processus

Smart Terminal : informations sur
l'exploitation et l'état toujours
sous les yeux

Capacité de fusion jusqu'à
12,5 kg/h pour un espace
réduit



Point d'accès Wi-Fi pour une
utilisation via des appareils
mobiles

FIABLE

Bon rapport qualité/prix

- > 99 % de disponibilité système
- Capacité de fusion élevée par rapport à la taille du réservoir
- Composants robustes, construction solide et simple de l'appareil

COMPACT

Montage peu encombrant

- Taille compacte de l'appareil
- Panneau de raccordement FlexPort à 45 degrés pour faciliter le raccordement des tuyaux chauffants

SÛR

Sécurité au travail éprouvée

- Isolation CoolTouch sur FlexPort
- Protection contre le contact à l'ouverture du réservoir
- Système de remplissage automatique en option
- Commande à distance : installation en zone sécurisée

Grande ouverture de réservoir pour faciliter un remplissage en toute propreté



Isolation CoolTouch pour protéger l'opérateur



Intégration système via des protocoles de bus de terrain ou interfaces ouvertes

Panneau de raccordement FlexPort pour un raccordement peu encombrant des tuyaux chauffants

DURABLE

Utilisation économe des ressources

- L'efficacité énergétique élevée réduit les coûts d'exploitation (46 % d'économie d'énergie par rapport au fondeur Concept)
- Rétrocompatibilité avec les tuyaux chauffants et les têtes d'application construits jusqu'en 2000

INTELLIGENT

Utilisation et intégration simples

- Smart Terminal : réglage pratique des fonctions de base
- Utilisation et diagnostic simples via le point d'accès Wi-Fi ou Ethernet de l'appareil
- Robatech Control System pour une intégration système simple, la commande et la surveillance de l'application de colle
- Capteur de niveau intelligent pour l'affichage du niveau de remplissage sur le Smart Terminal et la protection contre le fonctionnement à sec
- Éventail des fonctions extensibles individuellement en fonction des besoins et du budget

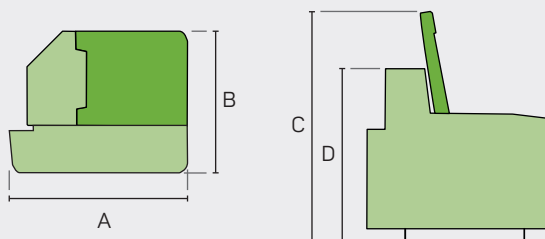
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Alpha S	Alpha S Pro	Alpha M Pro
Taille du réservoir	4,1 l	4,1 l	6,8 l
Capacité de fusion ¹⁾	8 kg/h	8 kg/h	12,5 kg/h
Type de colle	Granulés / blocs, colles thermoplastiques (EVA, PO, Coolmelt, APAO, PSA)		
Température de fonctionnement	20 à 200 °C / 68 à 392 °F		
Temps de chauffage (160 °C) ¹⁾	30 minutes		
Viscosité de la colle	400 à 20 000 mPas		
Raccords de tuyaux chauffants	1 à 3	1 à 6	1 à 6
Remplissage	Manuel ou automatique (RobaFeed)		
Pompe à piston	KPA 12		
Tension d'alimentation (UE)	230 V, 1 LNPE (Alpha S), 230 à 400 V, 3 LNPE (S, S Pro, M Pro)		
Tension d'alimentation (US, JP)	200 à 240 V, 1 LNPE (Alpha S), 200 à 240 V, 3 LNPE (S, S Pro, M Pro)		
Puissance électrique	7,5 kW	sur demande ³⁾	sur demande ³⁾
Alimentation en air comprimé	5 à 6 bar, non huilé et nettoyé, selon la norme ISO 8573-1 classe 4		
Électronique	RCS – Robatech Control System		
Commande	Smart Terminal, point d'accès Wi-Fi, écran tactile externe		
Commande d'application intégrée	AS 10	AS 10/ AS 40	AS 10/ AS 40
Poids ²⁾	26 kg	30 kg	34 kg
Norme de sécurité	CE, MET (demande déposée)		

1) Dépend du volume du réservoir, de la colle, de la viscosité et de la température à 230 V CA

2) Dépend de la variante de l'appareil

3) Dépend de la configuration du système



Dimensions (mm)	A	B	C	D
Alpha S	446	355	577	434
Alpha S Pro	515	425	577	434
Alpha M Pro	515	515	577	434