



green  
GLUING

ALPHA

性能优异的多功能热熔机

可靠 | 紧凑 | 安全

# ALPHA——性能优异的多功能热熔胶机



自动加料 (可选) 保障操作人员安全及工艺可靠性

智能终端: 时刻掌握运行和状态信息

小巧空间可提供高达 12.5 kg/h 的熔胶率



WLAN 接入点可实现移动终端

## 可靠

### 出色的性价比

- 系统可用性超过 99%
- 熔缸尺寸小巧且熔融性能高
- 组件可靠耐用, 设备构造简单坚固

## 紧凑

### 节省空间的安装

- 紧凑的设备尺寸
- 45 度连接端面 FlexPort 方便连接加热喉管

## 安全

### 可靠的工作安全性

- FlexPort 分流座冷触摸绝缘
- 熔缸口周围设有接触保护
- 选配自动加料系统
- 远程操作: 在安全区域内安装

大缸口便于清洁加胶



冷触摸隔热  
保护操作人员



通过现场总线协议或者开放式接口进行系统集成

FlexPort 连接端面实现节省空间的加

## 可持续性

### 节约利用资源

- 高能效降低运营成本（与 Concept 热熔机相比，节能 46 %）
- 可与 2000 年以前生产的加热喉管和喷枪向后兼容

## 智能

### 方便操作和集成

- 智能终端：便捷设定基本功能
- 设备自带的 WLAN 接入点或以太网便于操作和诊断
- 乐佰得控制系统可轻松实现系统集成、控制和监测胶粘剂喷涂应用
- 智能液位传感器在智能终端上显示液位并防止空载运行
- 可根据需求和预算灵活扩展功能范围

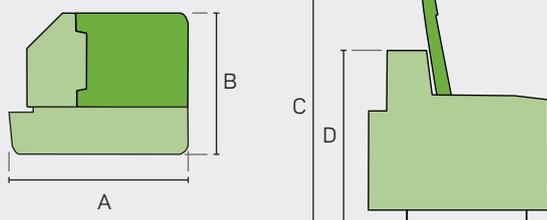
## 技术数据

	Alpha S	Alpha S Pro	Alpha M Pro
熔缸尺寸	4.1 L	4.1 L	6.8 L
熔胶率 <sup>1)</sup>	8 kg/h	8 kg/h	12.5 kg/h
胶粘剂类型	颗粒/块状, 热塑性胶粘剂 (EVA、PO、低温胶、APAO、PSA)		
工作温度	20 至 200 °C / 68 至 392 °F		
加热时间 (160 °C) <sup>1)</sup>	30 分钟		
胶粘剂粘度	400 至 20,000 mPas		
加热喉管接头	1 到 3 个	1 到 6 个	1 到 6 个
加料方式	手动或自动 (RobaFeed)		
活塞泵	KPA 12		
电源电压 (EU)	230 V, 单相 LNPE (Alpha S) ; 230 至 400 V, 三相 LNPE (S, S Pro, M Pro)		
电源电压 (US、JP)	200 至 240 V, 单相 LNPE (Alpha S) ; 200 至 240 V, 三相 LNPE (S, S Pro, M Pro)		
电功率	7.5 kW	根据要求 <sup>3)</sup>	根据要求 <sup>3)</sup>
压缩空气供应	5 至 6 bar, 清洁无油, 符合 ISO 8573-1 4 级标准		
电子系统	RCS – 乐佰得控制系统		
操作方式	智能终端、WLAN 接入点、外部触摸显示屏		
控制器	AS 10	AS 10/ AS 40	AS 10/ AS 40
重量 <sup>2)</sup>	26 kg	30 kg	34 kg
安全标准	CE、MET (申请中)		

1) 取决于熔缸体积、胶粘剂、粘度和在 230 V AC 下的温度

2) 视设备型号而定

3) 取决于系统配置



### 尺寸 (mm)

	A	B	C	D
Alpha S	446	355	577	434
Alpha S Pro	515	425	577	434
Alpha M Pro	515	515	577	434