

green GLUING

ROBACOAT IT

Główce powierzchniowe Hot Melt
Precyzyjne | Skuteczne | Elastyczne

WYSOKIEJ JAKOŚCI NANOSZENIE POWIERZCHNIOWE Z PRECYZYJNYM ODRYWANIEM I OSTROŚCIĄ KRAWĘDZI

Główce powierzchniowe z serii RobaCoat IT są przeznaczone przede wszystkim do powlekania przerywanego i nadają się szczególnie do zastosowań w przemyśle poligraficznym i opakowaniowym.

Precyzyjne i równomierne powlekanie

RobaCoat IT charakteryzuje się równomierną powłoką od początku do końca. Precyzyjne właściwości odcinania i wyjątkowo precyzyjna ostrość krawędzi są zapewnione nawet przy dużych prędkościach produkcyjnych i krótkich czasach przełączania.

Efektywne w eksploatacji i utrzymaniu

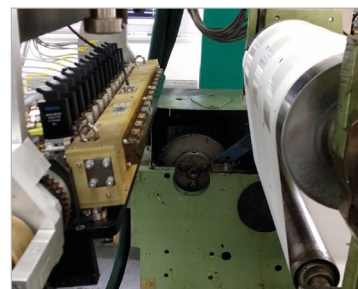
W celu elastycznego montażu dyszę powierzchniową, która jest zamontowana z przodu głowicy powierzchniowej, można zamontować obróconą o 180°. Opcjonalne zawieszenie ze skalowanymi opcjami regulacji zapewnia łatwe pozycjonowanie do podłoża. Precyzyjna regulacja może być przeprowadzona w trakcie produkcji. Izolacja CoolTouch zmniejsza emisję ciepła, a tym samym zapotrzebowanie na energię. Zwiększa się również bezpieczeństwo operatora. Wysoka odporność na zużycie i zintegrowany filtr sprawiają, że RobaCoat IT jest wyjątkowo trwałe i nie wymaga konserwacji.

Elastyczny wygląd nałożonej powłoki

Dzięki RobaCoat IT można indywidualnie sterować poszczególnymi segmentami dyszy, czy to za pomocą zintegrowanego sterowania nakładaniem, czy też bezpośrednio za pomocą sterownika PLC. W połączeniu z maskami wygląd nałożonej powłoki można elastycznie i ekonomicznie dostosować do potrzeb produkcyjnych. W ten sposób wygląd nałożonej powłoki można odtworzyć w dowolnym momencie.

Państwa korzyści

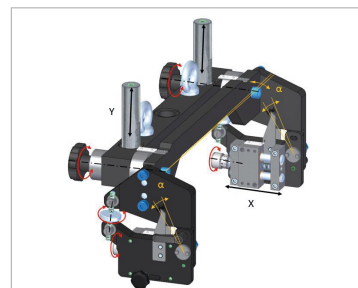
- Równomierne powlekanie od początku do końca z precyzyjnym odrywaniem i ostrością krawędzi
- Wysokiej jakości nanoszenie powierzchni przy stałej i dynamicznej prędkości maszyny
- Łatwe pozycjonowanie do podłoża, a następnie precyzyjna regulacja podczas bieżącej produkcji
- Elastyczne dopasowanie nakładanej powłoki dzięki indywidualnemu sterowaniu poszczególnymi segmentami dyszy i technologią maski
- Sterowanie za pomocą zintegrowanego sterowania nanoszeniem lub bezpośrednio przez PLC
- Wyjątkowo trwałe i niewymagające konserwacji



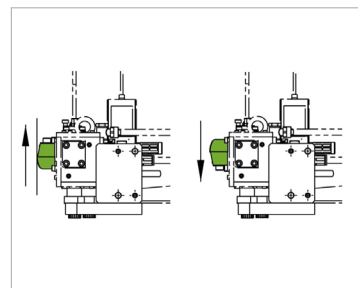
RobaCoat IT z izolacją CoolTouch



Doskonała jakość nanoszenia



Opcjonalne zawieszenie ułatwia pozycjonowanie



Sytuacja montażowa niezależnie od kierunku jazdy: Dysza obrotowa o 180°

DANE TECHNICZNE

Zakres temperatur	od 20 do 200°C
Ciśnienie kleju	maks. 100 bar
Klej	Kleje termoplastyczne
Lepkość kleju	od 2000 do 10 000 mPas ⁽¹⁾
Częstotliwość przełączania	125 Hz ⁽²⁾
Szerokość nakładania (maks.)	RobaCoat IT 160: 160 mm / RobaCoat IT 240: 240 mm / RobaCoat IT 360: 360 mm / RobaCoat IT 440: 440 mm / RobaCoat IT 520: 520 mm
Minimalny czas powlekania	4 ms ⁽²⁾
Minimalna przerwa	4 ms ⁽²⁾
Napięcie zasilania część grzejna	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
Napięcie zasilania zawór elektromagnetyczny	24 VDC, 6,5 W
Zawór elektromagnetyczny	od 3 do 6 bar, oczyszczony i nienaoliwiony
Zużycie powietrza	Około 0,46 ml na element zasilający / cykl (6 bar)

⁽¹⁾ W przypadku klejów o wyższej lepkości wymagany jest test funkcjonalny.

⁽²⁾ W zależności od kleju, lepkości, temperatury, częstotliwości, ciśnienia, jakości powietrza i skoku. Maksymalne obciążenie ciągłe 125 Hz.