



green
GLUING

WYDAJNA PRODUKCJA

toreb papierowych z niezawodnym nakładaniem kleju na zimno.

UŁATWIONA „PAPIERYZACJA”

Zapotrzebowanie na torby nadające się do recyklingu stawia przed wieloma producentami opakowań nowe wyzwania. Plastik lub materiały plastyfikowane są coraz częściej zastępowane przez papier. W związku z tym konieczna jest zmiana części procesu produkcyjnego: dlatego klej nakładany na gorąco zastępuje się klejem na zimno.

Produkcja toreb papierowych przy użyciu kleju na zimno

Klej nakładany na zimno to klej, który wnika w papier i jest odporny na gorąco. Sklejanie jest niezawodne i nieodwracalne: idealne do produkcji papierowych toreb i płaskich uchwytów.

Presto do wszystkich szerokości nakładania

Głowica powierzchniowa Presto umożliwia realizację wszystkich szerokości aplikacji w procesie klejenia: wąskich na papierze siarczanowym i szerokich na pasie papieru. W razie potrzeby Presto może być również używana do sklejania boków toreb papierowych. Elektryczna głowica powierzchniowa pracuje cicho, szybko i zapewnia precyzyjne odrywanie i dokładną ostrość krawędzi. Jej wysokiej jakości zastosowanie pozwala zaoszczędzić papier siarczanowy, ponieważ można pominąć stosowane zazwyczaj zwykłe marginesy bezpieczeństwa. Dzięki temu unikniemy nadmiernie wystających krawędzi papieru po wewnętrznej stronie torby.

Sempre do niezawodnej aplikacji kresek

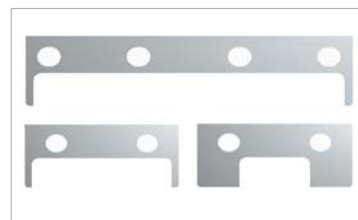
Elektryczna głowica natryskowa Sempre zapewnia precyzyjne i stabilne przyklejanie płaskich uchwytów, spodu i boków. Ilość nakładanego kleju jest dokładnie ustawiana za pomocą regulatora ciśnienia materiału i wbudowanej w głowicę nanoszącej regulacji skoku. Dzięki temu klej nie wypływa poza krawędzie papieru.

Zalety

- Tylko dwa typy głowic nanoszących do wszystkich stacji klejenia: ułatwiają przechowywanie części zamiennych, szkolenie i konserwację
- Głowice nanoszące z napędem elektrycznym: cicha praca, wysoka trwałość do 1 miliarda cykli roboczych, dokładna ostrość krawędzi i precyzja podczas odrywania, niskie koszty instalacji i eksploatacji
- Łatwa do zmiany szerokość nakładania powierzchni dzięki szybkiej wymianie masek
- Zmniejszona przestrzeń dzięki wąskiej, kompaktowej budowie głowic nanoszących
- Łatwa integracja systemu: Sterowanie głowicami nanoszącymi za pomocą PLC do maks. 15 bar lub za pomocą sterownika do maks. ciśnienia kleju 30 bar



Presto jako głowica w wersji wielogłowicowej o szerokości nakładania do 165 mm



Maski pozwalają na łatwo zmienne nakładanie



Sempre do aplikacji kresek do sklejania spodu i boków



- 1 Nakładanie powierzchni uchwyt płaski
- 2 Nakładanie kresek papier siarczanowy
- 3 Nakładanie powierzchni pas papieru
- 4 Nakładanie kresek/powierzchni bok
- 5 Nakładanie kresek spód

Stacje do klejenia na zimno do produkcji toreb papierowych