



green
GLUING

FABRICACIÓN EFICIENTE DE BOLSAS DE PAPEL

con una aplicación fiable de cola fría.

«PAPELIZACIÓN» SENCILLA

La demanda de bolsas fáciles de reciclar les plantea nuevos retos a muchos fabricantes de embalajes. El plástico o los materiales plastificados se están sustituyendo cada vez más por el papel. Como consecuencia, una parte del proceso de producción debe ser reestructurada: por lo tanto, el hotmelt se sustituye por la aplicación de cola fría.

Fabricar bolsas de papel con cola fría

La cola fría es un adhesivo que penetra en el papel y es resistente al calor. El encolado es fiable e irreversible: ideal para la fabricación de bolsas de papel y asas planas.

Presto para todos los anchos de aplicación

Con el cabezal de laminación Presto se pueden utilizar todos los anchos de aplicación en el proceso de pegado: estrechos en el papel kraft y anchos en la banda de papel continuo. Si es necesario, Presto también se puede utilizar para el encolado lateral de las bolsas de papel. El cabezal de laminación eléctrico funciona de forma silenciosa, rápida y proporciona un corte preciso, y una definición exacta de los bordes. Su aplicación de alta calidad permite ahorrar papel kraft, ya que se eliminan los márgenes de seguridad habituales. Esto evita que los bordes del papel sobresalgan excesivamente en el interior de la bolsa.

Sempre para una aplicación fiable de cordones

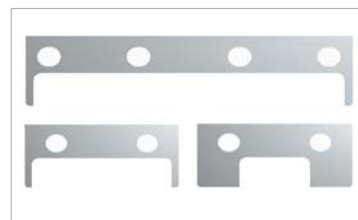
El cabezal de aplicación eléctrico Sempre garantiza un encolado preciso y estable de las asas planas, la base y los laterales. La cantidad de adhesivo se ajusta con precisión mediante un regulador de presión del material y el ajuste de carrera integrado en el cabezal de aplicación. De este modo, el adhesivo no sobresale de los bordes del papel.

Ventajas

- Solo dos tipos de cabezales de aplicación para todas las estaciones de encolado: facilita el stock de piezas de repuesto, la formación y el mantenimiento
- Cabezales de aplicación de accionamiento eléctrico: funcionamiento silencioso, larga vida útil de hasta mil millones de ciclos de funcionamiento, bordes definidos y precisión en el corte, bajos costes de instalación y funcionamiento
- Ancho de aplicación de laminación fácilmente variable mediante el rápido cambio de galgas
- Espacio necesario reducido gracias al diseño estrecho y compacto de los cabezales de aplicación
- Fácil integración del sistema: control de los cabezales de aplicación mediante PLC hasta máx. 15 bar o mediante unidad de control hasta máx. 30 bar de presión del adhesivo



Presto como cabezal múltiple hasta 165 mm de ancho de aplicación



Las galgas permiten variar fácilmente el ancho de aplicación



Sempre para la aplicación de cordones para el encolado de la base y de los laterales



- 1 Aplicación de laminación en asas planas
- 2 Aplicación de cordones en papel kraft
- 3 Aplicación de laminación en la banda de papel continuo
- 4 Aplicación de cordones/laminación en el lateral
- 5 Aplicación de cordones en la base

Estaciones de aplicación de cola fría para la fabricación de bolsas de papel