



ENCOLADO DE CANTOS: CONVERSIÓN EXITOSA EN CARPINTERÍA

¿Rodillo o labio? La respuesta de la carpintería de Schneebeli a la cuestión principal del encolado de cantos es pragmática y ha sido meditada con detenimiento.

Martin Berli, jefe regional de ventas de Robatech, recuerda bien la llamada que recibió a finales de 2023 de Urs Wyss, el director de operaciones de la carpintería Schneebeli. Los dos se conocen desde hace mucho tiempo y mantienen una buena relación comercial. El equipo de prefusión para el llenado de sistemas de rodillos había dejado de funcionar. Un técnico de servicio de la cercana sede de Robatech acudió rápidamente al lugar. Por desgracia, no se pudo hacer nada para reparar la bomba porque no había piezas de repuesto disponibles. Sin embargo, Robatech organizó de inmediato un equipo de repuesto para que la máquina de encolado de cantos de Schneebeli no se detuviera. Dado lo sucedido, Urs Wyss reflexionó sobre la recomendación de Martin Berli de cambiar a un sistema cerrado de labio.

¿Nuevo equipo de prefusión o cambio al sistema de labio?

Las ventajas de los sistemas cerrados de aplicación de adhesivo en el encolado de cantos son bien conocidas: Alta precisión en la dosificación de adhesivo, gran ahorro de adhesivo, junta invisible perfecta, alta seguridad para el operario, fácil manejo y mantenimiento. Sin embargo, los prejuicios contra los sistemas cerrados de boquillas persisten en la industria. «El funcionamiento del

rodillo es simple. Aplica el adhesivo automáticamente sobre la madera mientras se presiona. Sin embargo, debido a las impurezas en el adhesivo, la cantidad de aplicación varía», explica Urs Wyss. La boquilla, por el contrario, siempre aplica la misma cantidad de adhesivo. Aunque, lógicamente, primero hay que ajustarla con precisión para que el adhesivo se aplique en el lugar correcto. En el pasado era algo difícil de lograr, ya que los sistemas de control no eran tan precisos. La tecnología ha mejorado enormemente desde entonces, pero la mala reputación se ha mantenido. «Yo también tenía esos prejuicios», admite Urs Wyss. «Porque no conocía otra cosa».

Urs Wyss valoró las diferentes opciones. ¿Debía elegir el camino más fácil y comprar un nuevo equipo de prefusión? Robatech también le había hecho una oferta al respecto. Así todo seguiría como estaba. ¿O debía comprometerse con algo nuevo a pesar de su escepticismo? ¿Qué supondría para él este nuevo cambio? ¿Merecería la pena realizar este esfuerzo para una pequeña empresa como la carpintería Schneebeli? ¿Para una empresa diversa con muchos productos individuales? Los metros de cantos que se pegan al día en su fábrica lo hacía factible.



SCHNEEBELI
SCHREINERHANDWERK

EL CLIENTE

La carpintería Schneebeli AG tiene 44 empleados en Ottenbach, Suiza. Ofrecen carpintería para cocinas, construcción de tiendas y muebles según las necesidades del cliente. Todo fabricado en Suiza y de alta calidad.



«Necesitábamos un reemplazo para un equipo de prefusión que había dejado de funcionar. Obtuvimos una tecnología mas nueva y mejor, a un precio muy atractivo».

Urs Wyss

director de operaciones de la carpintería
Schneebeli AG

Una oferta atractiva

Las condiciones previas para un posible cambio eran claras: el nuevo sistema debía poder integrarse en la máquina de encolado de cantos existente y cumplir los altos requisitos de calidad de la carpintería. «Tenemos una buena relación con Robatech. Siempre están ahí para nosotros. Y eso crea confianza». Por esta razón, Robatech ya ha podido realizar pruebas en la carpintería Schneebeli en varias ocasiones en el pasado. «Fue entonces cuando vimos que la aplicación por labio realmente podía funcionar», dice Urs Wyss, y continúa: «Cuando vimos que el cambio iba a ser una realidad, volvimos a examinar el asunto con más detenimiento».

¿Fue la curiosidad lo que llevó a Urs

Wyss y a sus compañeros a probar algo nuevo? ¿O quizá fue su espíritu pionero? ¿O al final simplemente fue el precio? «Recibimos una oferta atractiva para el sistema de labio de Robatech con equipo de prefusión, manguera y cabezal de laminación, que era más barato que el propio equipo de prefusión de la competencia». Por lo tanto, estaba claro desde el principio que la inversión valdría la pena, porque de una manera u otra se tenía que hacer una inversión. Además, el sistema de labio EdgePro de Robatech cumplía al 100 % los requisitos de Schneebeli.

La conversión

El sistema de boquillas EdgePro de Robatech se instaló en el mismo lugar en el que se encontraba el siste-

ma de rodillos en una rápida operación de cambio. Este cuenta con la boquilla de laminación EdgePro, que se puede ajustar automáticamente de 0 a 65 mm (opcionalmente hasta 105 mm) dependiendo del grosor de la pieza. Este sistema se utiliza para el adhesivo blanco que es utilizado con bastante frecuencia. Para aquellos pocos encolados con adhesivo transparente, la carpintería Schneebeli sigue utilizando un antiguo sistema de rodillos, ya que **los dos sistemas son intercambiables**, lo que es una gran ventaja. «Esto nos da flexibilidad y nos permite cambiar el color del adhesivo rápidamente, y sin realizar ningún trabajo de limpieza», dice Urs Wyss. Los cantos transversales irregulares también se siguen pegando mediante aplicación por rodillos.

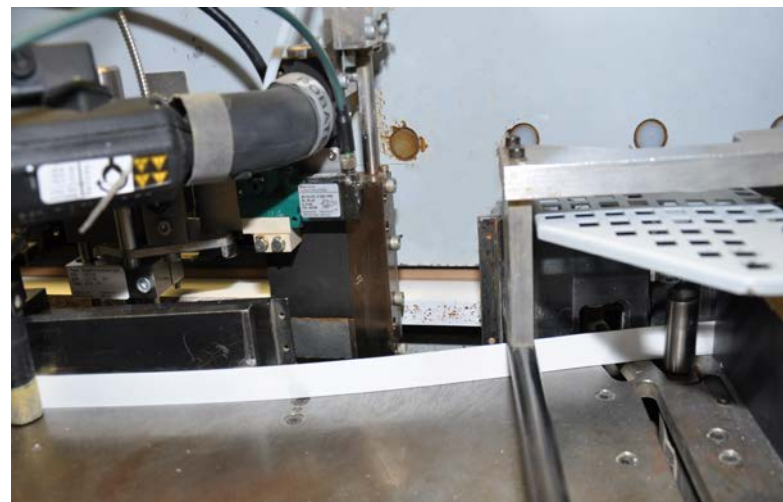
El cambio más grande: un tercio menos de consumo de adhesivo

Para los operarios, la conversión no supuso un gran cambio en su vida diaria. Los prejuicios y el escepticismo inicial ya están pasando a un segundo plano. Es algo obvio: el nuevo sistema encola los cantos con gran precisión. Esto se debe, por un lado, al equipo fusor RobaPur 2 MOD, que funde el adhesivo según las necesidades. De este modo, se puede dosificar con precisión la cantidad de adhesivo que se transporta al cabezal de laminación. Por otro lado, el cabezal de laminación EdgePro contribuye de manera decisiva a la aplicación uniforme del adhesivo.

Una mayor precisión en la aplicación del adhesivo es sinónimo de una me-



La máquina de encolado de cantos: aquí se crean cantos con junta invisible



El cabezal de laminación EdgePro pega el canto de manera uniforme de principio a fin

jor calidad y, al mismo tiempo, de un menor consumo de adhesivo. **«Ese fue el cambio más grande: nuestro consumo de adhesivo se ha reducido en un tercio»**, señala Urs Wyss. El sistema PUR puede reiniciarse fácilmente incluso después de varios días de inactividad sin tener que cambiar el bloque de PUR usado.

El sistema cerrado también garantiza que no entren impurezas en el adhesivo. En definitiva, el mejor requisito para una aplicación de adhesivo uniforme. Su importancia para el encolado de cantos es indiscutible. «Lo peor es cuando el canto no es impermeable», dice Urs Wyss. «Esa es la prioridad principal, además de la óptica».

Recomendación clara

Así que la respuesta a la pregunta «¿Rodillo o labio?» es: ¡ambos! Urs Wyss está satisfecho de haberse atrevido a cambiar a un sistema de boquillas cerrado. La inversión ha sido rentable por varios motivos: geringere Anschaffungskosten

- Menor coste de adquisición
- Ahorro de adhesivo del 30 %
- Reducción de los costes de mantenimiento

«Puedo recomendar encarecidamente el sistema a otras carpinterías si la máquina de encolado de cantos está en marcha varias veces a la semana, incluso con un rendimiento reduci-

do», resume Urs Wyss. «Una vez que el sistema está configurado, funciona de forma muy fiable. Siempre aplica exactamente la misma cantidad de adhesivo».

Urs Wyss también valora la flexibilidad de poder utilizar tanto un sistema de labio como un sistema de rodillos en un funcionamiento alterno. De cara al futuro, la carpintería Schneebeli seguirá funcionando del mismo modo, especialmente cuando se deba sustituir la máquina de encolado de cantos. Sin embargo, Urs Wyss todavía tiene que valorar si el ajuste del ancho de la boquilla debe integrarse completamente en el sistema de control de la máquina, lo cual es posible con Robatech.

ROBATECH

Robatech optimiza la aplicación industrial de adhesivos en frío y en caliente con sistemas de aplicación de adhesivo sostenibles e innovadores. Desde 1975, Robatech desarrolla y produce elementos de alta calidad como controladores, cabezales de aplicación y sistemas de fusión y dosificación que permiten contar con procesos de encolado más ecológicos, seguros y sencillos. El Grupo Robatech, con sede en la localidad suiza de Muri/AG, está presente en más de 80 países. Más de 670 empleados comprometidos en todo el mundo se encargan de ofrecer un asesoramiento personal y rápido a clientes de los más diversos sectores industriales.

www.robatech.com

CONTACTO PARA LA PRENSA

Kevin Ahlers, Head of Marketing
marketing-pl@robatech.ch

O diríjase al contacto para la prensa de Robatech de su localidad.